



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

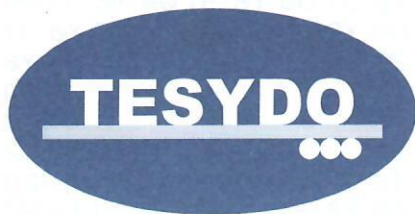
Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

- 1. Firma:** **Jan PERNER**
Provozovna: Řídícího učitele Havla 1, 463 43 Český Dub II,
U Cihelny 75/II, 463 43 Český Dub
IČ: 640 41 760
- 2. Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět navrhování, výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu, na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, 3, při zavedeném systému managementu kvality a plnění požadavků na jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru dle ČSN EN ISO 14731.
- 3. Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6, tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3
- 4. Metoda svařování:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG), [311 (OAW)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)
- 5. Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4, 3.1, 8.1**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020; ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)
- 6. Specifikace konstrukce:** **dle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC3**
- 7. Svářečský dozor:** **Ing. Miroslav NĚMA (EWE)**
(dle ČSN EN ISO 14731, **Ing. Roman PARGÁČ (EWE)**
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)
- 8. Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.
- 9. Doba platnosti:** **do 05. 01. 2022**
- 10. Certifikát způsobilosti č.:** CZV – 1172/2021
- 11. Vydáno dne:** **06. 01. 2021**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Inspekčního orgánu



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

C E R T I F I K Á T

číslo: TESYDO – CO – 1728

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2006

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce
ocelových (kovových) konstrukcí
dle ČSN EN 1090-2

Jan Perner

Řídícího učitele Havla 1, 463 43 Český Dub II,

Provozovna: **U Cihelny 75/II, 463 43 Český Dub**

IČ: 640 41 760

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2:2006.

Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731. Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.

V Brně dne 06/01/2021

Platnost certifikátu do: **05/01/2023**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.
vedoucí Certifikačního orgánu



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731,
ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, 2, ČSN EN ISO 15614-1,
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, 3,
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1.

2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 3.1, 8.1

3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG))
[Plamenové svařování (311 – OAW)]

4. Předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Ing. Miroslav Néma	Komplexní (EWE)
Ing. Roman Pargáč	Komplexní (EWE)